

1. Finalidade prevista / Indicação

A resina **printo[®]dent GR-19.1 OA | MSI** é um plástico polimerizável de cura por luz utilizado em conjunto com dispositivos de fotopolimerização extraorais para a produção de objetos odontológicos como protetores bucais, goteiras para mordida, goteiras, reposicionadores e retentores por meio de fabrico aditivo.

2. Contraindicações

O **printo[®]dent GR-19.1 OA | MSI** é contraindicado ...

- ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
- ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede ≤ 1,5 mm.
- ... para bases de próteses.
- ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Descrição do produto

A resina **printo[®]dent GR-19.1 OA | MSI** contém uma solução biomimética à base de lactama para inibição multiespécies*. Reduz a formação de biofilmes indesejados nos aparelhos ortodônticos sem efeito microcida. *c. albicans / s. mutans

4. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

5. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

6. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

7. Material

printo[®]dent GR-19.1 OA | MSI é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

8. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

9. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 µm

100 µm

10. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

- Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
- Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
- Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
- Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
- Encha o depósito de resina da impressora 3D.
- Construa as peças.
- Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
- Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
- Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
- Finalizar as peças.

11. Finalização

Polimento

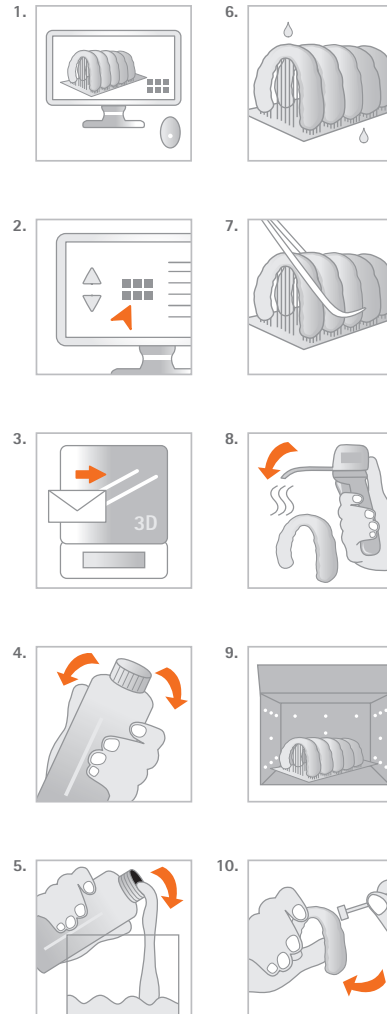
12. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de protecção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Evitar a libertação para o ambiente. Usar luvas de protecção/ vestuário de protecção/ protecção ocular/ protecção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Recolher o produto derramado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/recipiente em instalação de reciclagem ou eliminação adequada.

13. Indicações de perigo

Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave. Suspeito de afetar o nascituro. Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednací informace

printo[®]dent GR-19.1 OA | MSI

printo[®]dent GR-19.1 OA | MSI

■ Endurecedor Shore D/
Tvrđost podla stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrđost podle stupnice Shore D (ISO 48-4):
80 **

1 kg:
λ ≤ 405 nm

■ Resistência à flexão/
Pevnosť v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 ***

azul oceano/
oceánová modrá/
oceansko modra/
ocean-plava/
oceánová-modrá

REF: D1001504

■ Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 ***

■ Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpijanje vode/
Upijanje vode/
Absorpcija vode
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 32

■ Solubilidade/
Rozpustnost/
Topljivost/
Topivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 5

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaj pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho záručného programu. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatki potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho záručního programu. / Podle interních specifikací konstrukce a požadavků. / V skladu z notranjimi specifikacijami zasnovane in zahtev / U skladu s internimi specifikacijama dizajna i zahtev / Podle internih specifikacij navrhava i požadavků. *** em conformidade com... / v navádznosti na... / v skladu s... / u skladu s... / v souladu s... **** Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenivo / Nepoužívá se



Este lado para cima.
Táto strana je na vrchu.
Ta stran navzgor.
Ovo stranu prema gore.
Tuto stranku nahoru.



Limites de temperatura
Hranica teploty
Oznaka CE
Temperatura maxima
Temperatura granica
Teplotni limit



Marca CE
Oznaka CE
Oznaka CE
CE oznaka
Oznaken CE



Atenção
Pozor
Pozor
Pozor



Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada.
Nepoužívať, ak je obal poškodený.
Ne uporabljajte paketa, če je poškodovan.
Ne rabite ako je pakiranje oštećeno.
Nepoužívajte, pokud je obal poškozený.



Respeitar as instruções de utilização.
Postupajte podľa návodu na použitie.
Uporabljajte navodila za uporabo.
Upoštevajte upute za upotrebu.
Držite uzajne upute za upotrebu.



Manter afastado da luz solar.
Uchovávať mimo dosahu slnečného žiarenia.
Ne izpostavljajte sončni svetlobi.
Čuvati podalje od sunčeve svetlosti.
Uchovávejte mimo dosahu slunečního záření.



Rx only
QTY: 1EA



Produto médico
Zdravotnícka pomôcka
Medicinska izdelek
Medicinski proizvod
Zdravotniški prostredek



Data de validade
Datum trvanlivosti
Medicinska izdelek
Rok trajanja
Rok trajanja
Datum trvanlivosti



Número de catálogo
Katalogové číslo
Kataloška številka
Kataloški broj
Katalogovoe číslo



Número de lote
Číslo šarže
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže



Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Účel použitia / indikácia
Živica **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je svetlom vytvrdeľný polymerizovateľný plast, ktorý sa používa v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytvrzovanie svetlom na výrobu stomatologických pomôčok, ako sú chrániče zubov, oklúzne dlahy, dlahy, repozicionéri a fixátory, pomocou aditívnej výroby.

2. Kontraindikácie
printodont® GR-19.1 OA | MSI je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
2. ... pre dlahy proti škripaniu a dlahy s hrúbkou steny ≤ 1,5 mm.
3. ... pre bázy zubných náhrad.
4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Opis produktu
Živica **printodont® GR-19.1 OA | MSI** obsahuje biometrické riešenie na báze laktámu na inhibíciu viacerých druhov¹. Tým sa znižuje tvorba nežiaducich biofilmov na ortodontických pomôčkach bez mikrocídného účinku. ¹c. albicans / s. mutans

4. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetrenej v rámci stomatologického zákroku.

5. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

6. Požiadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
excocad GmbH · Julius-Reiber-Sträße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardvér (po vytvrdnení) – informácie sú k dispozícii od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

7. Materiál
printodont® GR-19.1 OA | MSI sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farbív a stabilizátorov.

8. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

9. Parametre materiálu
Hĺbka zážiarie riadená časom expozície
50 µm
100 µm

1. Nomen použitia / indikácia
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** smola, je umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter se z dodatno dokončeno izdelavo uporablja v povezavi z ekstraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi za izdelavo zobozdravstvenih predmetov, kot so npr. zaščita za usta, štítniki za zobe, nastavki, elementi za repozicioniranje in držala.

2. Kontraindikacije
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** se kontraindicira ...
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
2. ... pri ustnih štítnikih in nastavkih z debelino stene ≤ 1,5 mm.
3. ... pri protezih in osnohah.
4. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgorja).

3. Opis izdelka
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** smola vsebuje laktamsko biometrično raztopino za zaviranje večvrstnosti¹. To zmanjša tvorjenje neželenih biofilmov na čeljustno ortopedskih aparataturah brez mikrocídnega účinku. ¹c. albicans / s. mutans

4. Ciljna skupina pacientov
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

5. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/z), zobni tehnik (m/z)

6. Zahteve
Programska oprema – informacije na voljo od:
excocad GmbH · Julius-Reiber-Sträße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Strojna oprema (postzdravljene) – informacije na voljo od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije: www.pro3dure.com.

7. Materiál
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je sestavljen iz funkcionalnih metakrylnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

8. Geometrične smernice
Min. debelina stene: 1,5 mm

9. Materiální parametry
Globina sevanja vodljiva s časom osvetlitve
50 µm
100 µm

10. Výrobný proces (obr. 1 – 10)

1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).
2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavenia atď.).
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiarne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vychistite komponenty (pomocou IPA ≥ 97 % alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vychistenie.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku.
9. Dodatočné vytvrzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrzovanie svetlom).
10. Dokončite komponenty.

11. Dokončení
Leštenie

12. Upozornenie
Dodržujte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržujte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/flaku a odporúčaní pre následné vytvrzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EU o zdravotníckych pomôčkach sú používateľ/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými po kýmni. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabráňte vydechovaniu prachu/dymu/plynu/mihy/par/aerosolov. Je zakázané vynieť kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO ZASAĽENÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky, vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie očí, pretrvávajú: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyčistite a pred ďalším použitím vyperte. Zozbierajte uniknutý produkt. Uchovávajte uzamknuté. Zneškodnite obsah/nádoby v príslušnom recyklačnom alebo likvidáčnom zariadení.

13. Výstražné upozornenia
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Podozrenie z poškodzovania nenarodeného dieťaťa. Toxicity pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

10. Postopek izdelave (sl. 1–10)

1. Pripravite podatke (CAD & pripravva izdelave).
2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style itn.).
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik - pretrepsite posodo.
5. Napolnite posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA ≥ 97 % ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi - priporočljivo predčiščenje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Naknadno strjevanje (4 min): Priporočljiva inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
10. Dokončajte izdelavo delov.

11. Finaliziranje
Poliranje

12. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negatívnym účinkom na kakovost materiálu, nikdy ne vystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používajte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EU o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výroby a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamáce vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Před použitím si obzerte speciální instrukce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečítali všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Zamezte vydechování prachu/dymu/plynu/mihy/par/aerosolů. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Zabráňte uvolnění do životního prostředí. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. Při STYKU S KŮŽÍ: Umyjte velkým množstvím vody a mydla. Při STYKU Z OČÍM: předvíno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktné leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. Pri izpostavitvi ali sumu izpostavitvi: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če nastopi draženje kože: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če nastopi draženje oči: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če draženje oči ne preneha: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Sledi kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Prestrežte razlito tekočino. Hranti zaklenjeno. Odstraniti vsebino/posodo v ustreznem obratu za recikliranje ali odstranjevanje.

13. Varnostní napotki
Povzroča draženje kože. Lahko povzroči alergijski odziv kože. Povzroča hudo draženje očí. Sum škodljivosti za nerojenega otroka. Strupeno za vodne organizme, z dolgotrajnimi účinkami.

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Smola **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je svetlosno-stvrđnjavajući, polimerizacijski plastični materijal koji se, povezano s uređajima za vanjsku oranu svjetlosnom polimerizaciju, upotrebljava za proizvodnju stomatoloških naprava poput štítnika za usta/zube, nagriznih bedema, udlaga, repozicionera i držača (retainera) tehnologijom tzv. aditivne izrade.

2. Kontraindikacije
printodont® GR-19.1 OA | MSI je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
2. ... za udlage kod bruksizma i udlage s debljinom stijenke ≤ 1,5 mm.
3. ... za baze proteza.
4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Opis proizvoda
Smola **printodont® GR-19.1 OA | MSI** sadrži biometričku otopinu na bazi laktama namijenjenu inhibiciji više vrsta¹. Time se smanjuje stvaranje neželenih biofilмова na ortodontskim aparaturama bez mikrocídnog účinka. ¹c. albicans / s. mutans

4. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

5. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

6. Zahtjevi
Softver – informacije dostupne na:
excocad GmbH · Julius-Reiber-Sträße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardver (naknadno strđnjavanje) – informacije dostupne na:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

7. Materiál
printodont® GR-19.1 OA | MSI sastoji se od funkcijskih metakrylnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

8. Geometrijski predlošci
Minimalna debljina stijenke: 1,5 mm

9. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

1. Účel použiti / indikace
Pryskyřice **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je polymerizovatelný plast vytvrzovatelný světlem, který se používá ve spojení s extraorálními přístroji určenými k vytváření světlem pro výrobu stomatologických pomůček, jako jsou chrániče zubů, okluzní dlahy, dlahy, repozicionery a fixátory, pomocí aditivní výroby.

2. Kontraindikace
printodont® GR-19.1 OA | MSI je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
2. ... pro dlahy proti škripaní a dlahy s tloušťkou stěny ≤ 1,5 mm.
3. ... pro báze zubných náhrad.
4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Popis výrobku
Pryskyřice **printodont® GR-19.1 OA | MSI** obsahuje biometrické řešení na bázi laktamu pro inhibici vícero druhů¹. Tim se snižuje tvorba nežádoucích biofilmů na ortodontických pomůčkách bez mikrocídního účinku. ¹c. albicans / s. mutans

4. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetreňovány v rámci stomatologického zákroku.

5. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

6. Požadavky
Softwar – informacije jsou k dispozici od:
excocad GmbH · Julius-Reiber-Sträße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardware (dodatečně vytvrzení) – informace jsou k dispozici od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dašší údaje na www.pro3dure.com.

7. Materiál
printodont® GR-19.1 OA | MSI se skládá z funkčních metakrylových pryskyřic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

8. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

9. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

10. Postupak izrade (Sl. 1–10)

1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupaka (build-style itd.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
4. Priprema 3D pisaca - protrepsite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
6. Izradite dijelove.
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA ≥ 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupelji ili istovrijednom uređaju - preporučuje se predhodno čišćenje.
8. Sušite dijelove sve dok ostanu čista IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Naknadno strđnjavanje (4 minute): preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za strđnjavanje svjetlom).
10. Dovršite izradu dijelova.

11. Finaliziranje
Poliranje

12. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za otkisavanje i naknadno strđnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribavite posebne upute. Ne rukovari prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavajte udisanje prашine/dim/a/plina/magle/pare/aerosola. Zagađena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Izbjegavajte isušavanje u okoliš. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktno leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na iz loženost: zatražiti savjet/pomoć liječnik. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oči ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je po novne uporabe. Sakupiti praliveno/rasuto. Skladišiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u odgovarajuće postojanje za recikliranje ili zbrinjavanje.

13. Napomene o opasnosti
Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadražajne oči. Sumnja na mogućnost štetnog djelovanja na nenarodno dijete. Otravno za vodení okoliš s dugotrajnim učin cima.

10. Výrobný proces (obr. 1 – 10)

1. Pípravva údajov (CAD a konstrukčni pripravva).
2. Vyberte parametre procesu (štýl sestavení atd.).
3. Přeneste připravené údaje na 3D-tiskárnu.
4. Pípravvte 3D tisk - protřepěte láhev.
5. Naplñíte pryskyřice do nádoby 3D-tiskárny.
6. Vyrobite komponenty.
7. Vychistěte komponenty (pomocí IPA ≥ 97 % nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové koupeli nebo rovnocenném přístroji – doporučuje se provést předběžné vychistění.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního rovnocenného čistícího prostředku.
9. Dodatečné vytvrzování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvrzování světlem).
10. Dokončete komponenty.

11. Dokončení
Leštení

12. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/flaku a doporučení pro následné vytvrzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za zádných okolností nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesů nebo podmínek skladování mohou viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používajte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EU o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výroby a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamáce vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Před použitím si obzerte speciální instrukce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečítali všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Zamezte vdechování prachu/dymu/plynu/mihy/par/aerosolů. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Zabráňte uvolnění do životního prostředí. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. Při STYKU S KŮŽÍ: Umyjte velkým množstvím vody a mydla. Při ZASAĽENÍ OČÍ: Niekoľko minút opatrne vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při expozici nebo podozření na ni: Vyhleďte lekárskou pomoc/ošetení. Při podráždení kůže: Vyhleďte lekárskou pomoc/ošetení. Při podráždení kůže nebo vyrážce: Vyhleďte lekárskou pomoc/ošetení. Přetrvávající podráždení očí: Vyhleďte lekárskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev vskléatve a před opětovným použitím vyperte. Uniklý produkt seberte. Skladujte uzamčeno. Odstráňte obsah/obal ve vhodném zařízení pro recyklaci nebo likvidaci.

13. Výstražné upozornění
Dráždi kůži. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Způsobuje vážné podráždení očí. Podozření na poškození plodu v těle matky. Toxicity pro vodní organizmy, s dlouhodobými účinky.